

# ***VISUAL FRAME***

***Infissi in Alluminio TT***



# SCHEDA PRODOTTO

## **Struttura:**

I serramenti sono realizzati con l'impiego di profili in Alluminio e poliammide della serie VISUAL FRAME a taglio termico.

Le finestre e le portefinestre presentano un profilato di telaio fisso con profondità di 62mm ed uno di anta mobile con profondità 72mm. I profilati del telaio fisso prevedono, dove necessario, alette coestruse di battuta interna sulla muratura da 30mm. I profili di ante mobili prevedono un'aletta di battuta esterna per vetro con altezza da 16mm ed un'aletta di battuta interna sul telaio fisso con sormonto di 6mm. La barretta in poliammide del profilo anta, a contatto con la guarnizione di tenuta centrale, avrà una forma tubolare ed uno spessore di 24mm: in questo modo, anche nella zona di isolamento, si riescono a garantire sia una buona resistenza meccanica e sia una stabilità nelle giunzioni a 45°.

## **Alluminio:**

I profilati per serramenti sono realizzati in lega di alluminio ENAW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2) con stato fisico di fornitura UNI EN 515. I telai fissi e le ante mobili sono costituite da profilati con interruzione del ponte termico a tre camere: profilo interno ed esterno tubolari collegati tra di loro con barrette in poliammide PA 6.6 rinforzate con fibra di vetro.

## **Isolamento Termico:**

Per ridurre l'effetto ponte, è stato creato un profilo particolare realizzato in poliammide da 24mm in grado di garantire un elevato isolamento termico. La Poliammide è un polimero impiegato nella fabbricazione di fibre sintetiche speciali per la sua elasticità e resistenza. In particolar modo l'utilizzo della poliammide è sinonimo di peso specifico relativamente basso, resistenza agli urti e all'usura, discreto isolamento elettrico, resistenza ai solventi, agli oli, ai grassi e ai carburanti. Non solo, la poliammide è autoestinguente e presenta un elevato assorbimento di umidità.

L'assemblaggio dei profilati di alluminio con le barrette di poliammide, avviene mediante un processo di rullatura atto a garantire i valori di scorrimento (T) previsti dalla direttiva tecnica Europea UEAtc.

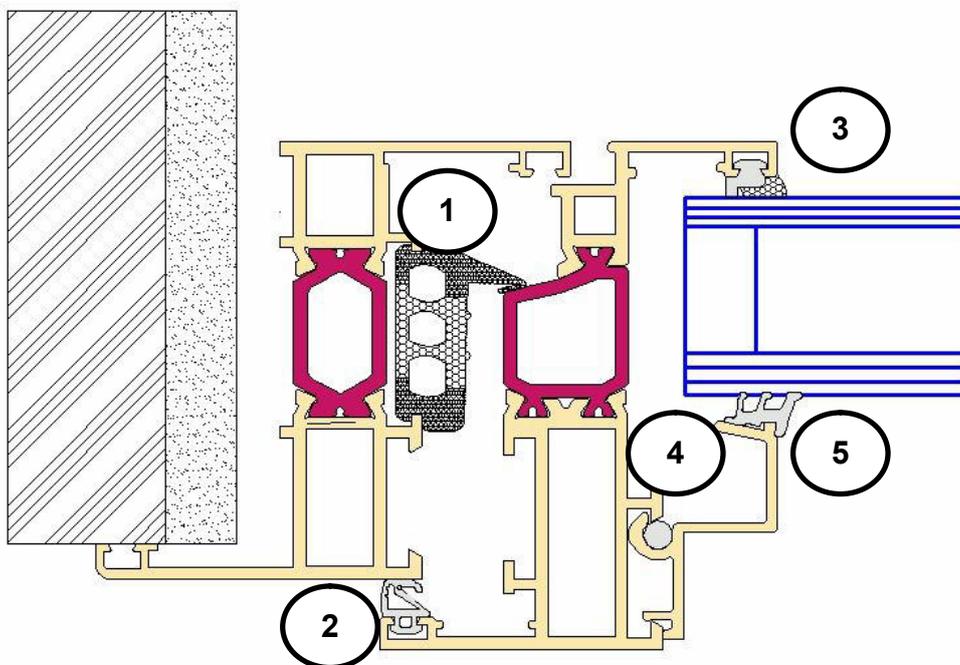
## **Accessori:**

La giunzione degli angoli dell'alluminio a 45° viene realizzata mediante l'utilizzo di apposite squadrette in lega di alluminio pressofuso a cianfrinare dotate di canaline per una corretta distribuzione della colla bi-componente (poliuretanicca a due componenti) su tutta la giunzione. Il telaio, sull'aletta, prevede una robusta squadretta di allineamento mentre l'anta prevede sull'aletta di battuta una squadretta di allineamento interna. Le giunzioni a "T" sono effettuate con viti in acciaio autofilettanti nelle sedi di fissaggio profilo. Il sistema prevede l'utilizzo della ferramenta **a scomparsa** tipo GIESSE, montata nell'opportuna cava ferramenta ricavata sul profilo anta. L'anta principale presenta da un minimo di 5 punti di serraggio (finestra) ad un massimo di 8-9 (portefinestre).

Il serraggio dell'anta secondaria, anch'essa del tipo multi-punto, è garantito dall'utilizzo dell'asta a leva con catenaccio inferiore e superiore più dei rostri aggiuntivi posizionati nei pressi delle cerniere. Le cerniere a scomparsa hanno una portata di 100kg per anta (vetro incluso) e sono registrabili di  $\pm 3$ mm in larghezza ed altezza.

La maniglie del tipo Secustick della Hoppe (modello Toulon) ed è dotata di un meccanismo di bloccaggio che ostacola l'azionamento della stessa dall'esterno: l'elemento di giunzione tra martellina e il quadro pieno funge da "diodo meccanico" consentendo di azionare normalmente la martellina dall'interno ma bloccandola se si tenta la manipolazione dall'esterno. Il colore della martellina: argento F1, bianco 9016, avorio, nero, ottone satinato F03, bronzo F04.

**Inoltre:**



1. Le guarnizioni centrali di tenuta giunto aperto sono ben 2 e sono atte a garantire in maniera integrata e complementare l'isolamento termico dell'anta mobile dal telaio fisso. Inoltre, al fine di assicurare continuità perimetrale, il loro utilizzo è completato da angoli vulcanizzati preformati incollati alle stesse. Le due guarnizioni di precamera sono realizzate in ELAPRENE compatto (elastomero termoplastico termosaldabile) e sono disponibili in colore Nero. La struttura alveolata è progettata per migliorare la tenuta termica e per nascondere le viti di fissaggio del telaio alla muratura.
2. La guarnizione di battuta interna tra anta-telaio è utilizzata per incrementare l'isolamento acustico, termico e di tenuta dell'infisso. È realizzata in EPDM coestruso. La base di aggancio al profilo in EPDM compatto è di colore nero mentre la parte di tenuta in vista è realizzata in EPDM espanso disponibile nella sola colorazione nera.
3. La guarnizione di battuta esterna telaio-anta utilizzata per incrementare l'isolamento acustico, termico e di tenuta è realizzata in EPDM coestruso: verrà inserita nel profilo in maniera continua con un solo taglio di giunzione. La base di aggancio al profilo in EPDM compatto è di colore nero mentre la parte di tenuta in vista è realizzata in EPDM espanso disponibile nella sola colorazione nera. La guarnizione cingi vetro esterna anta-vetro, che distanzia il tamponamento di 3mm dal telaio in alluminio, è realizzata in EPDM co-estruso. Essa viene inserita nel profilo con un solo taglio di giunzione. La base di aggancio al profilo sarà in EPDM compatto nero, mentre la parte di tenuta in vista è in EPDM espanso e d è tale da non creare ingombro visivo.

4. I profili garantiscono un inserimento del vetrocamera con spessore massimo di 42mm. La canalina del vetro camera può essere realizzata in alluminio (nelle colorazioni argento, bronzo o nera) o in plastica. L'anta prevede un fermavetro a scatto la cui sagoma squadrata con giunzione a 90° garantisce spazi luminosi e ampia vista verso l'ambiente esterno
5. La guarnizione vetro interna in EPDM. Colorazioni: Nera, marrone, bianca

**Proprietà meccaniche e termiche del sistema VISUAL FRAME:**

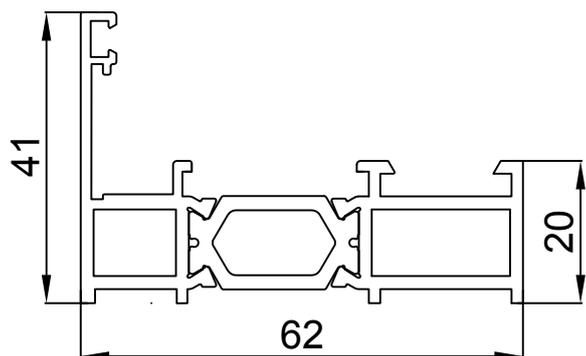
<b>Tipologia</b>	<b>Finestra 2 ante</b>
<b>Dimensioni:</b>	<b>1230 x 1480 mm</b>
<b>Resistenza ARIA (UNI EN 12207):</b>	<b>Classe 4</b>
<b>Resistenza ACQUA ( UNI EN 12208):</b>	<b>Classe E1200</b>
<b>Resistenza VENTO (UNI EN 12210):</b>	<b>Classe C5</b>
<b>Certificato:</b>	<b>0970-CPR-RP1049</b>

<b>Tipologia</b>	<b>Ug</b>	<b>Ψ (psi)*</b>	<b>Uw</b>
Finestra a 2 ante 1230x1480mm	1,1 W/m <sup>2</sup> K	0,08 W/mK	1,70 W/m <sup>2</sup> K
Portafinestra a 2 ante 1480x2180mm	1,1 W/m <sup>2</sup> K	0,08 W/mK	1,60 W/m <sup>2</sup> K
Finestra a 2 ante 1230x1480mm	1,1 W/m <sup>2</sup> K	0,05 W/mK	1,60 W/m <sup>2</sup> K
Portafinestra a 2 ante 1480x2180mm	1,1 W/m <sup>2</sup> K	0,05 W/mK	1,50 W/m <sup>2</sup> K
Finestra a 2 ante 1230x1480mm	0,7 W/m <sup>2</sup> K	0,08 W/mK	1,40 W/m <sup>2</sup> K
Portafinestra a 2 ante 1480x2180mm	0,7 W/m <sup>2</sup> K	0,08 W/mK	1,20 W/m <sup>2</sup> K

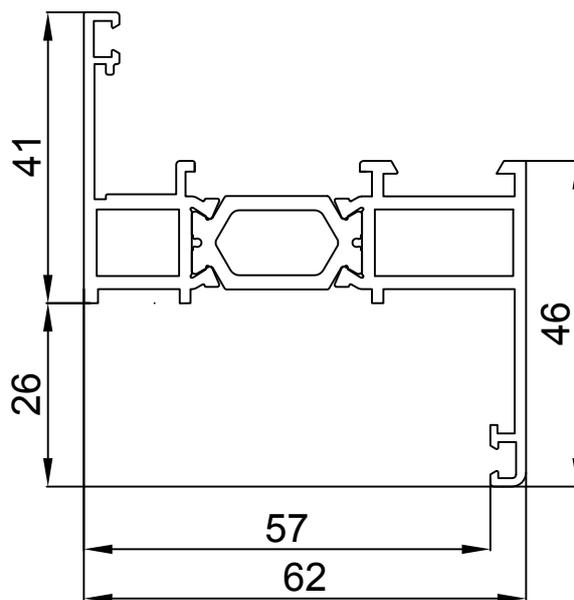
**\* Ψ (psi) indica il valore della luminosità: sarà 0,08 W/mK se la canalina vetro è in alluminio, sarà 0,05 W/mK se la canalina è del tipo "a bordo caldo" in PVC.**

# PROFILI

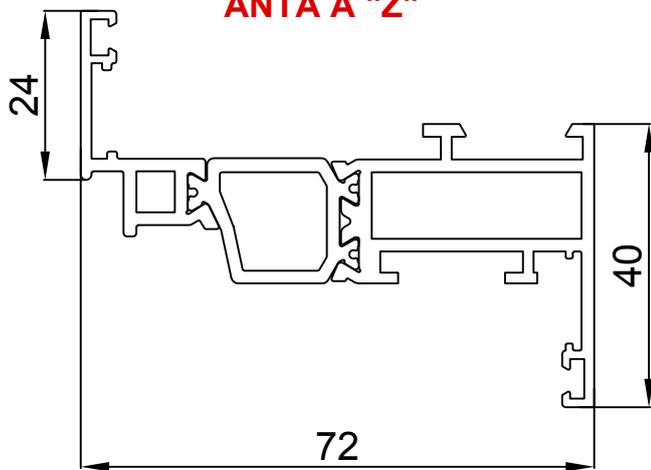
TELAIO L



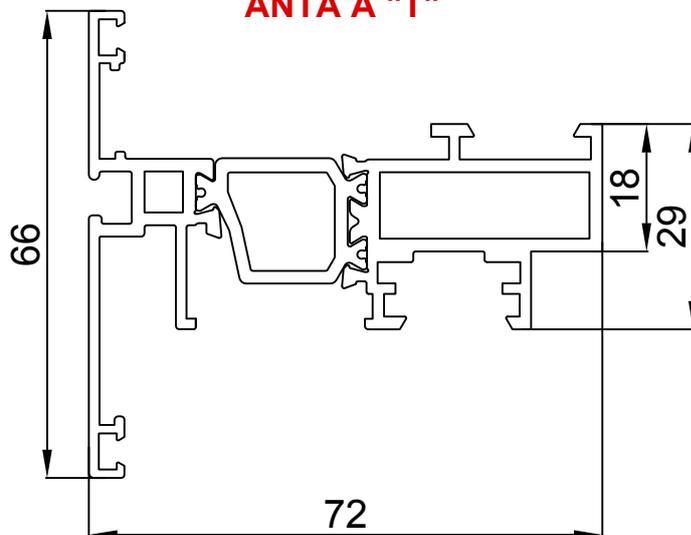
TELAIO Z26



ANTA A "Z"

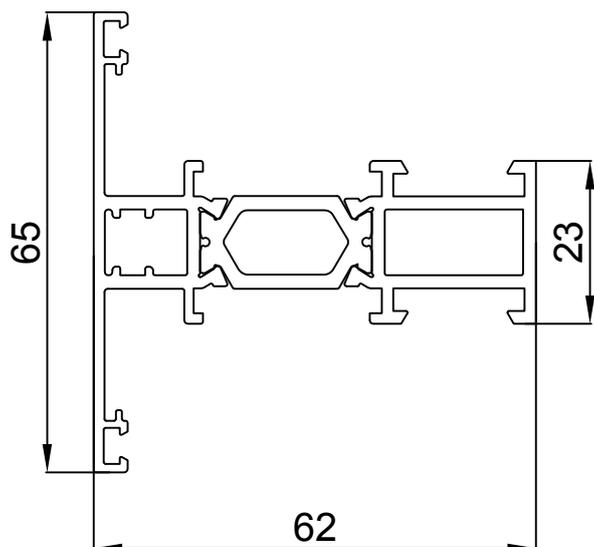


ANTA A "T"

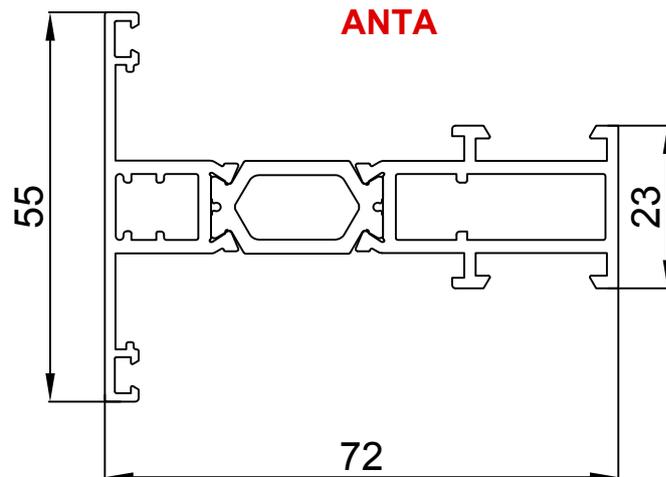


# PROFILI

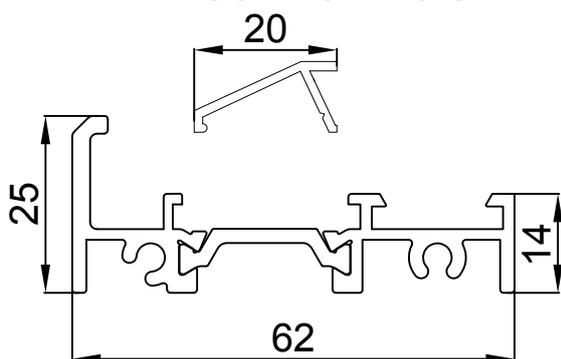
**MONTANTE**



**TRAVERSO ANTA**

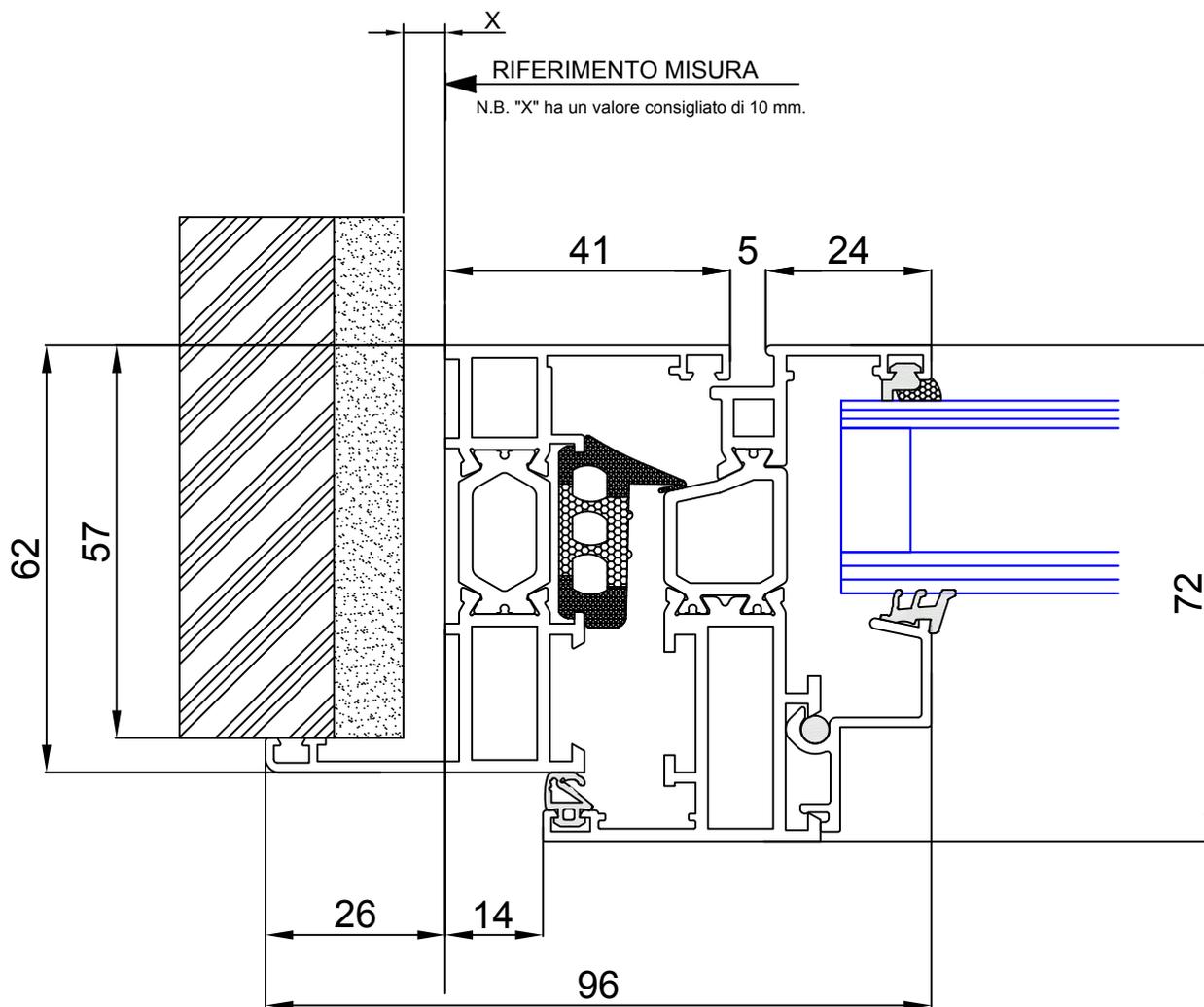
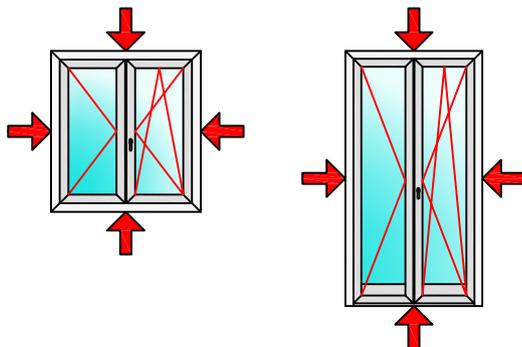


**SOGLIA RIBASSATA  
+ GOCCIOLATOIO**



# APPLICAZIONI PERIMETRALI

- finestre e portefinestre -



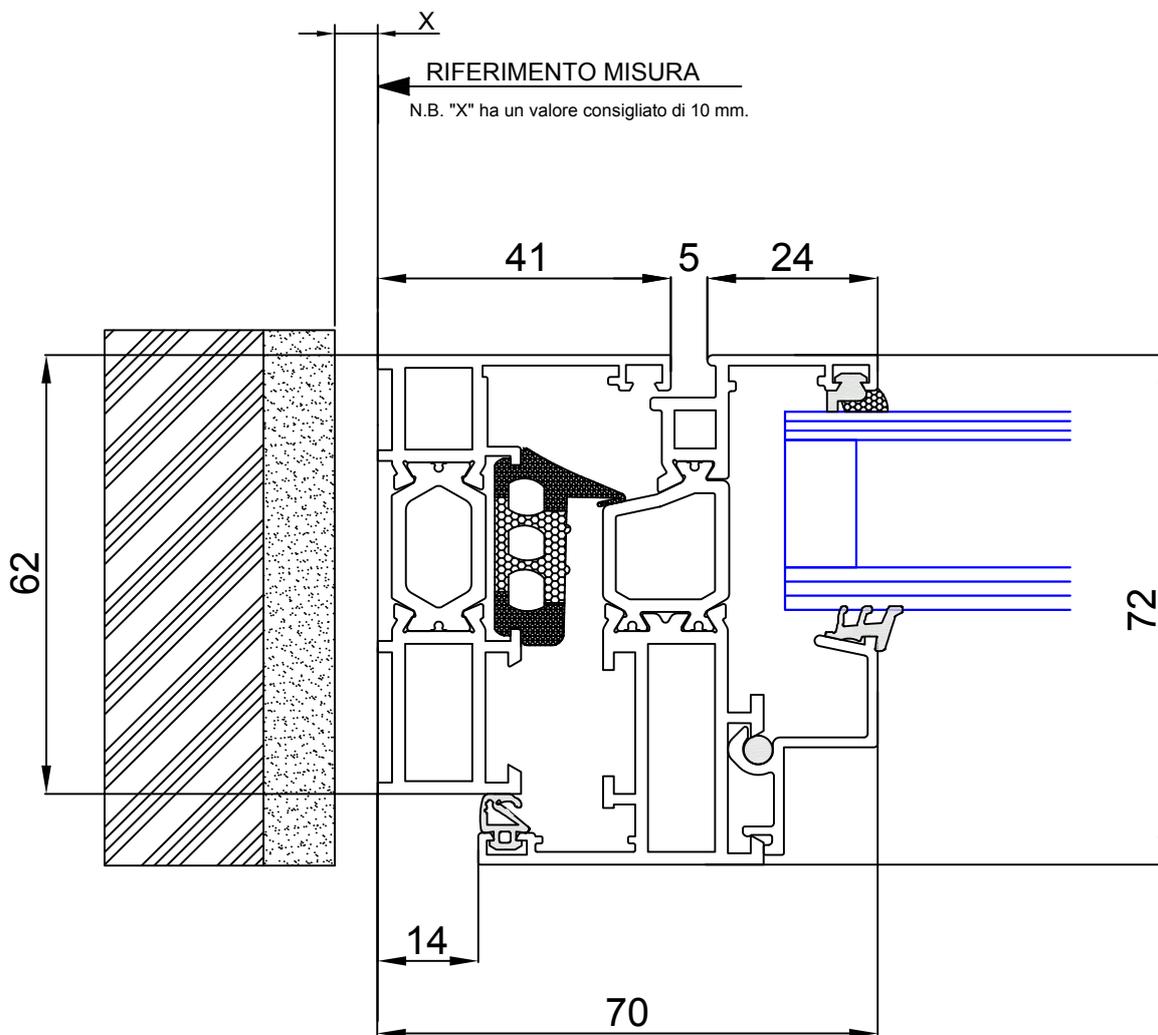
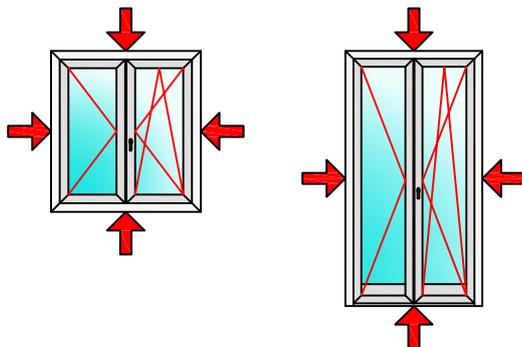
*Applicazione perimetrale*

**TELAIO Z26**

<i>Tipo</i>	<i>Supplemento</i>
<b>Aletta in battuta</b>	<b>DI SERIE</b>

# APPLICAZIONI PERIMETRALI

- finestre e portefinestre -



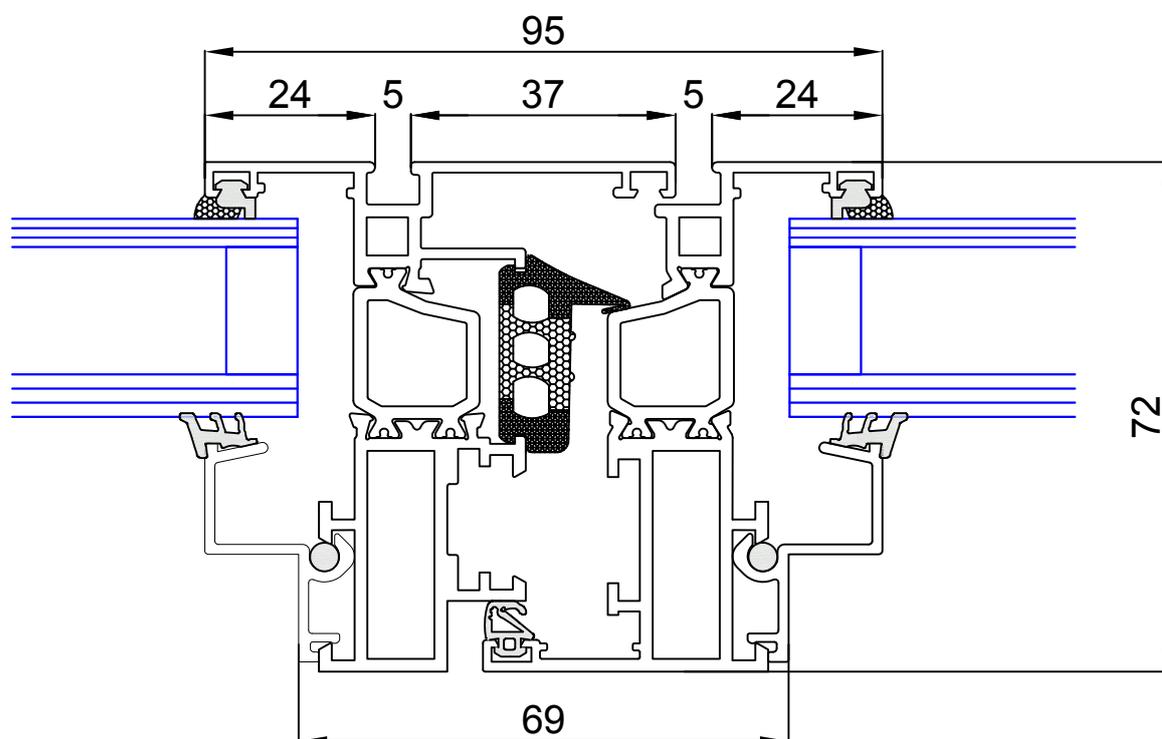
*Applicazione perimetrale*

**TELAIO L**

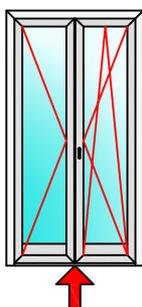
<i>Tipo</i>	<i>Supplemento</i>
<b><i>in luce</i></b>	<b><i>DI SERIE</i></b>

# APPLICAZIONI PERIMETRALI

- nodo centrale finestre e portefinestre -



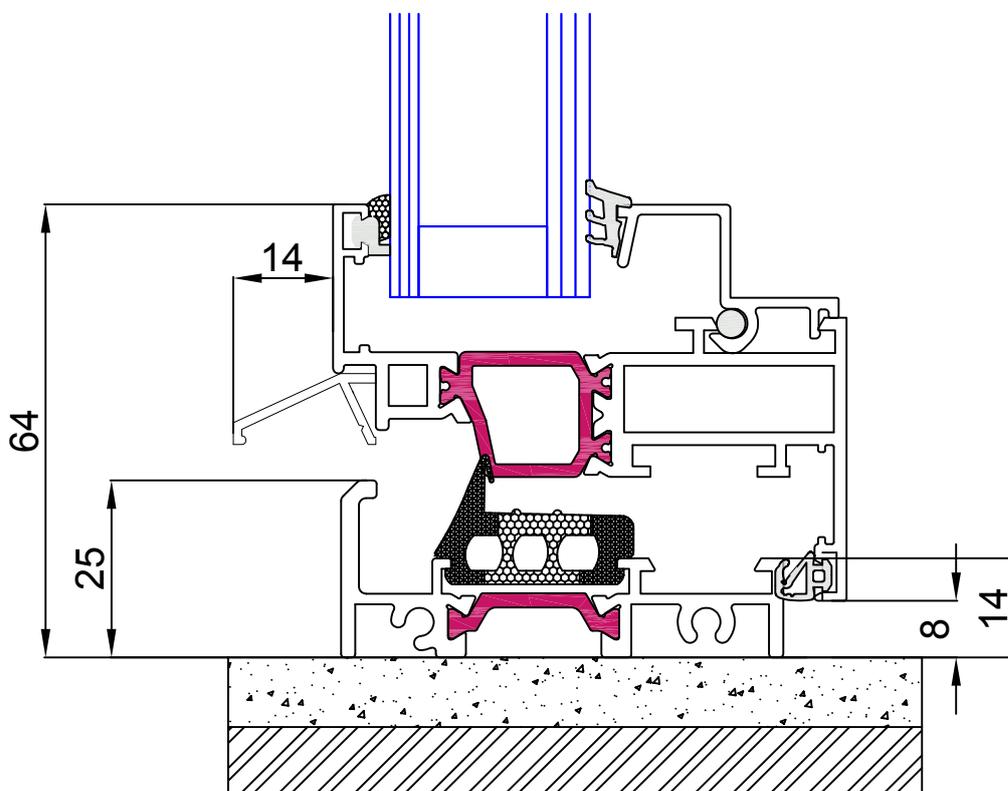
# APPLICAZIONI PERIMETRALI



**PORTAFINESTRA**

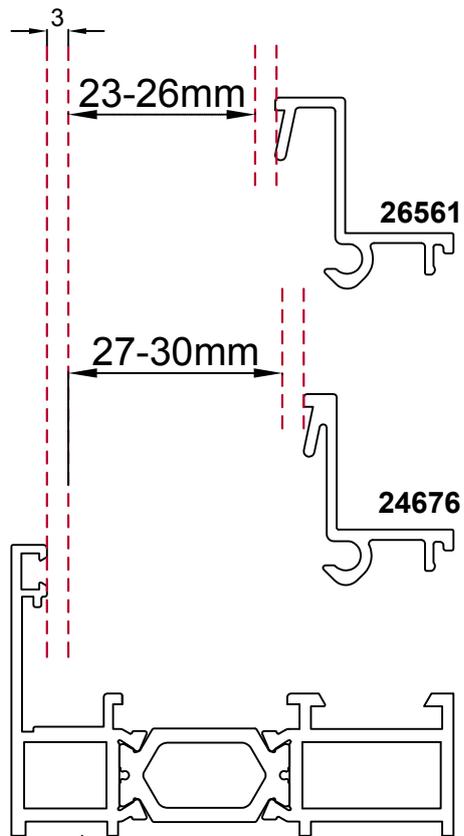
*Applicazione perimetrale inferiore*

**SR**



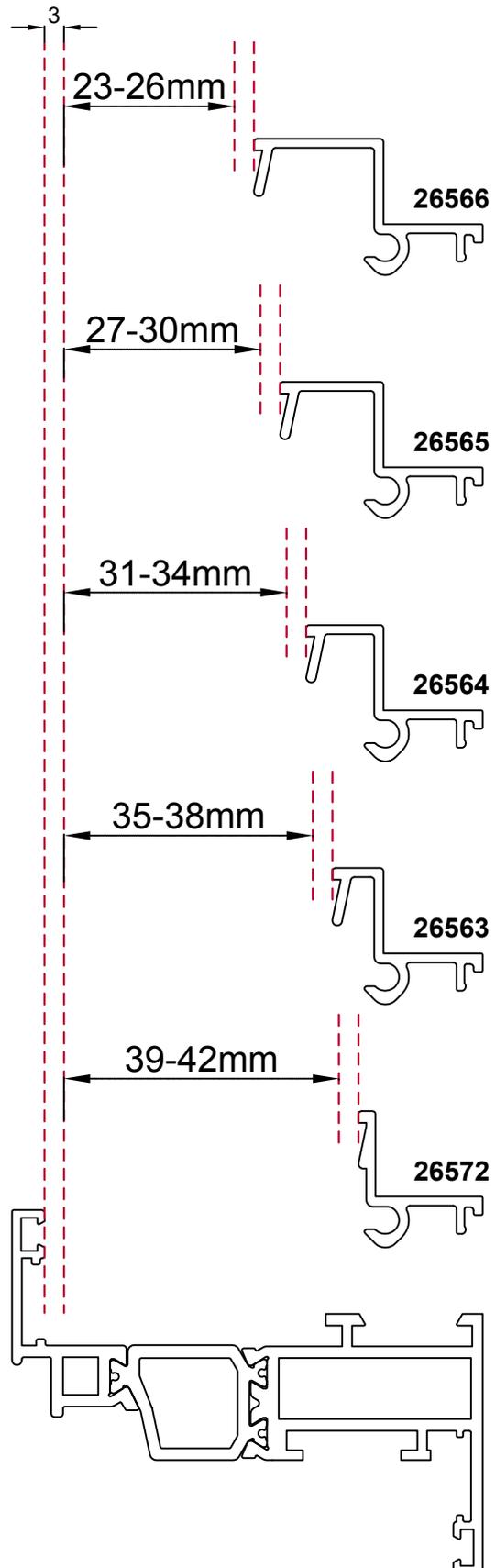
# FERMAVETRI

## SU TELAIO



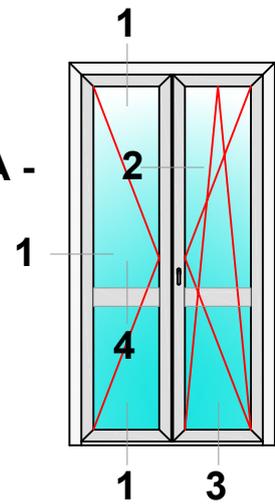
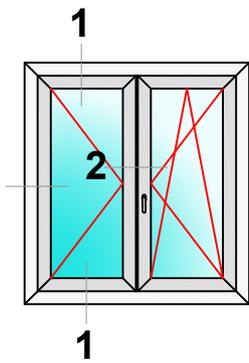
**Qualora sul fisso si volesse inserire un vetro di spessore superiore ai 30mm è necessario considerare l'anta riportata: in questo modo si riesce ad arrivare fino ad uno spessore di 42mm**

## SU ANTA

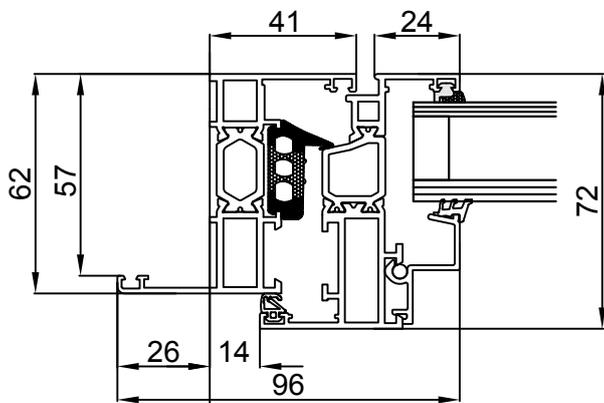


# DATI TECNICI

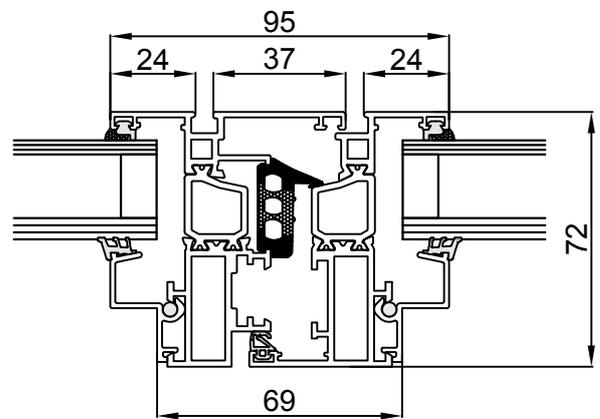
- NODI FINESTRA E PORTAFINESTRA -



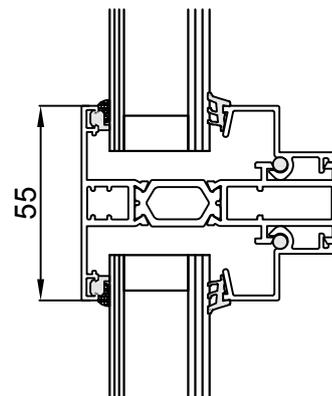
**NODO 1**



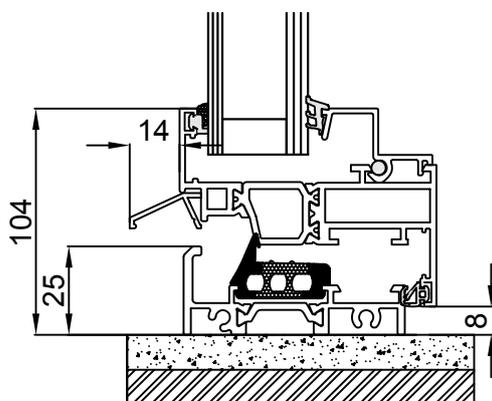
**NODO 2**



**NODO 4**

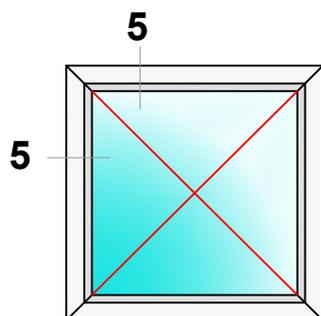


**NODO 3**

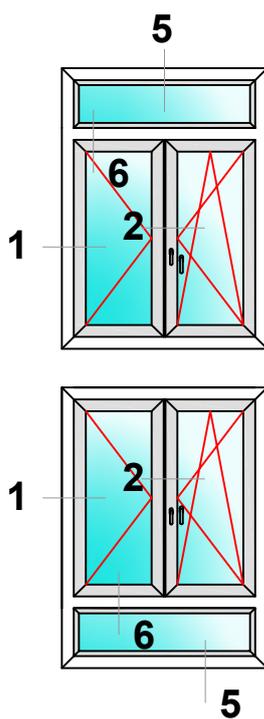
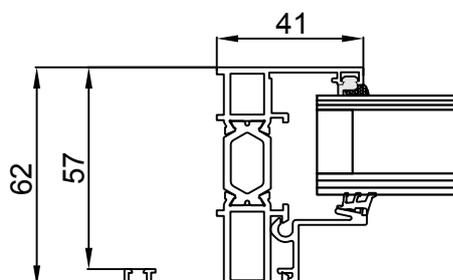


# DATI TECNICI

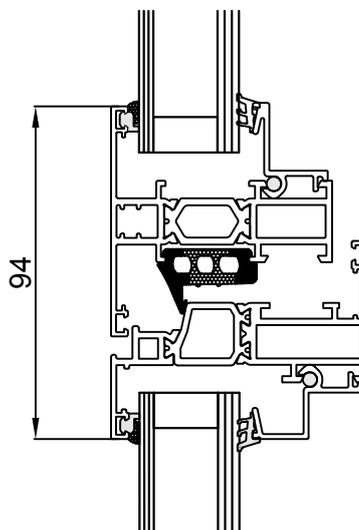
- VARIE -



**NODO 5**

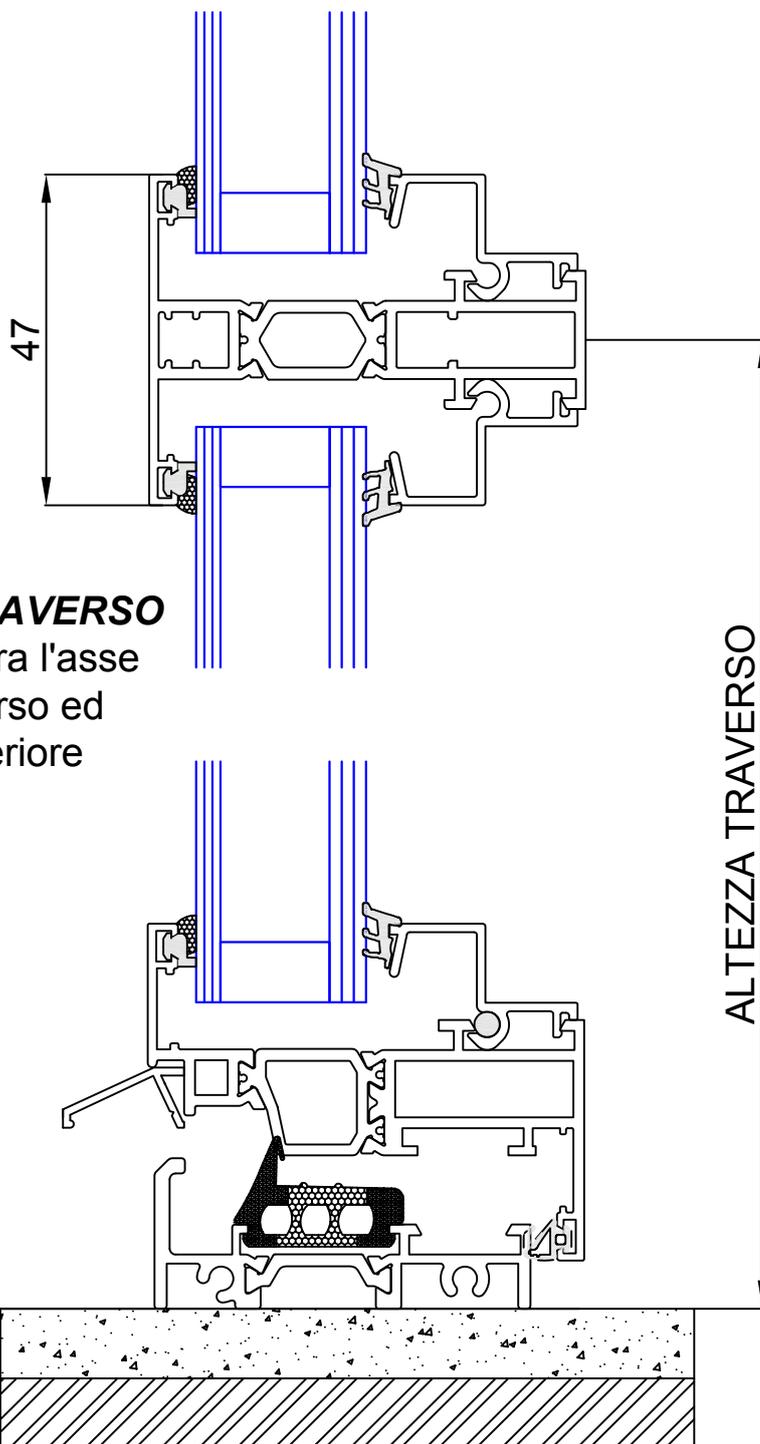


**NODO 6**



# DATI TECNICI

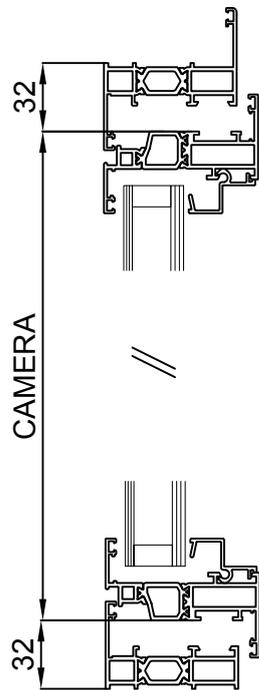
- ALTEZZA TRAVERSO -



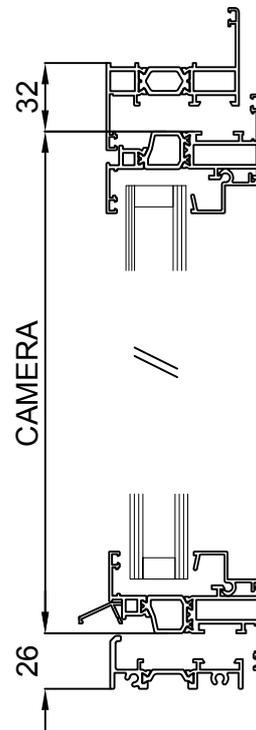
$H_{trav}$   
**L'ALTEZZA TRAVERSO**  
è la distanza tra l'asse  
centro traverso ed  
il piano inferiore

# DATI TECNICI

- ALTEZZA MANIGLIA -



**TELAIO  
L-Z26**



**TELAIO L-Z26  
CON SOGLIA**

**CERNIERE A  
SCOMPARSA**

CAMERA		Hmaniglia
da	a	
600	840	300
841	1090	400
1091	1700	500
1701	2700	1050
600	1700	variabile ma Hmaniglia > 300mm

*misure espresse in mm*

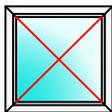
**L'ALTEZZA  
DELLA  
MANIGLIA  
E' RIFERITA  
ALLA CAMERA**

# DATI TECNICI

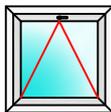
## - APERTURE -

1 ANTA

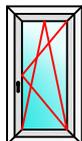
*Finestra Fissa*



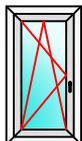
*Finestra wasistas*



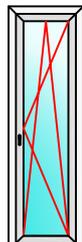
*F1 DX con DK*



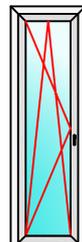
*F1 SX con DK*



*PF1 DX con DK*

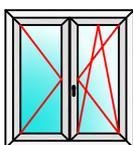


*PF1 SX con DK*

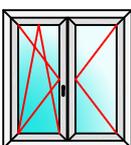


2 ANTE

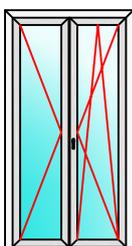
*F2 DX con DK*



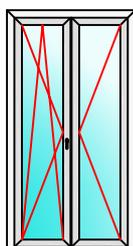
*F2 SX con DK*



*PF2 DX con DK*

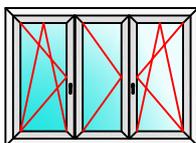


*PF2 SX con DK*

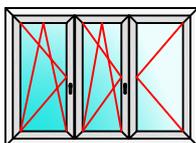


3 ANTE

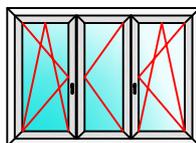
*F3: F1 SX-DK + F2 DX-DK*



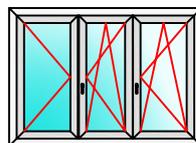
*F3: F1 SX-DK + F2 SX-DK*



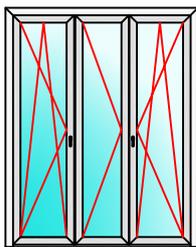
*F3: F2 SX-DK + F1 DX-DK*



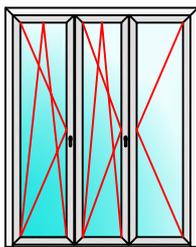
*F3: F2 DX-DK + F1 DX-DK*



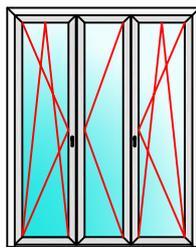
*PF3: PF1 SX-DK + PF2 DX-DK*



*PF3: PF1 SX-DK + PF2 SX-DK*



*PF3: PF2 SX-DK + PF1 DX-DK*



*PF3: PF2 DX-DK + PF1 DX-DK*

